



直營進口商:

帥鋒特殊鋼股份有限公司

電話: +886 (4)2522 8959 • 傳真: +886 (4)2522 5799

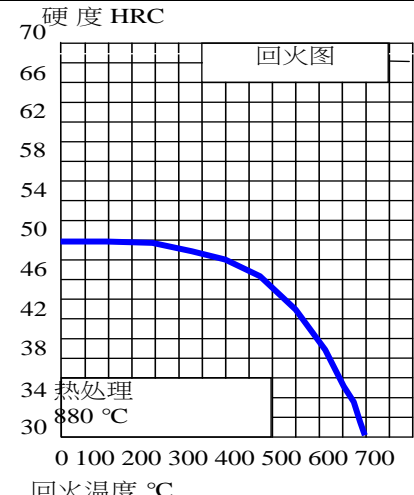
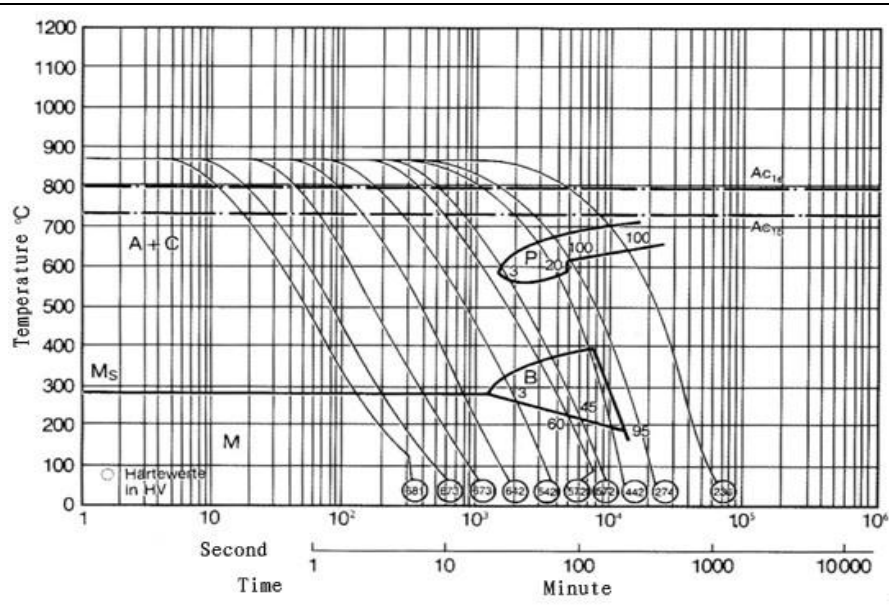
郵箱: shuai_fonn@yahoo.com.tw • 公司網址: <http://www.shuai-feng.com.tw>

1.2311

Page 1 of 2

常規熔煉 (EF+LF+VD)					
主要特性					
<ul style="list-style-type: none"> — 預硬塑膠模具鋼 — 可普通拋光、可施以氮化 — 可普通鍍鉻及曬紋 — 橫截面硬度均勻 (至400mm厚) — 較好的韌性、較好的機械加工性能 					
主要應用					
<ul style="list-style-type: none"> — 塑膠模具、模架 — 塑膠模和壓鑄模架 					
化學成分%					
C	Si	Mn	Cr	Mo	
~0.40	~0.30	~1.50	~2.00	~0.20	
物理性質					
熱膨脹係數	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C
[10 ⁻⁶ m/(m x K)]	11.1	12.9	13.4	13.8	14.2
熱傳導性	20 °C	200 °C	300 °C		
[W/(m x K)]	34.2	33.8	32.0		
超聲檢驗					
ASTM A388 - FBH max. 5 mm (1/5 inch)或者					
SEP 1921 – test group 3 – class D , d 或者 按客戶要求					
純淨度					
按照ASTM E45方法A , A硫化物≤ 1.5 , B氧化物、C矽酸鹽和D球狀氧化物各≤ 2					
或者 DIN 50602– K4 ≤ 20 或者 按客戶要求					
出廠狀態					
預硬調質					
運用狀態					
30 – 35 HRC 或者 按客戶要求					
鋼材組織					
紐貝氏體組織					

直營進口商：
 帥鋒特殊鋼股份有限公司
 電話: +886 (4)2522 8959 • 傳真: +886 (4)2522 5799
 郵箱: shuai_fonn@yahoo.com.tw • 公司網址: <http://www.shuai-feng.com.tw>

熱處理			
鍛造	軟性退火	淬硬	回火
1050 – 800 °C	710 – 740 °C	840 – 880 °C	550 – 680 °C
回火圖			
<p>HRC 試樣直徑為25x50mm長 油淬溫度為880 °C</p>			
CCT圖			
			
尺寸規格			
圓鋼直徑至500 mm			
模組厚度至400 mm		或者	按客戶要求