



直營進口商:

帥鋒特殊鋼股份有限公司

電話: +886 (4)2522 8959 • 傳真: +886 (4)2522 5799

郵箱: shuai_fonn@yahoo.com.tw • 公司網址: <http://www.shuai-feng.com.tw>

1.2738

Page 1 of 2

常規熔煉 (EF+LF+VD)							
主要特性							
<ul style="list-style-type: none"> — 橫截面硬度均勻 — 優良的曬紋及拋光性能，但對於高要求曬紋及拋光，我們推薦使用XPM或者XPM VICTORY ESR材料 — 良好的機械加工性能 — 預硬塑膠模具鋼 — 可施以氮化 — 可進行表面處理（如鍍鉻） 							
主要應用							
適合大型的，特別是厚度大於400mm的，要求硬度均勻、高韌性和表面拋光性能好的塑膠模具，如電視機框及背殼、影印機殼、保險杠、減震器、儀錶盤等大型模具，以及垃圾桶模，壓鑄模架等。							
化學成分%							
C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni		
~0.36	~0.25	~1.50	~1.80	~0.20	~1.10		
物理性質							
熱膨脹係數	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C	20-600 °C	20-700 °C
[10 ⁻⁶ m/(m x K)]	11.1	12.9	13.4	13.8	14.2	14.6	14.9
熱傳導性	20 °C	350 °C					
[W/(m x K)]	35.7	33.2					
超聲檢驗							
ASTM A388 - FBH max. 5 mm (1/5 inch) 或者							
SEP 1921 – test group 3 – class D , d 或者 按客戶要求							
純淨度							
按照ASTM E45方法A，A硫化物≤ 1.5，B氧化物、C矽酸鹽和D球狀氧化物各≤ 2							
或者 DIN 50602– K4 ≤ 20 或者 按客戶要求							
出廠狀態							
預硬調質							
運用狀態							
32-36 HRC							
鋼材組織							
細貝氏體組織							

直營進口商:

帥鋒特殊鋼股份有限公司

電話: +886 (4)2522 8959 • 傳真: +886 (4)2522 5799

郵箱: shuai_fonn@yahoo.com.tw • 公司網址: <http://www.shuai-feng.com.tw>

1.2738

Page 2 of 2

熱處理

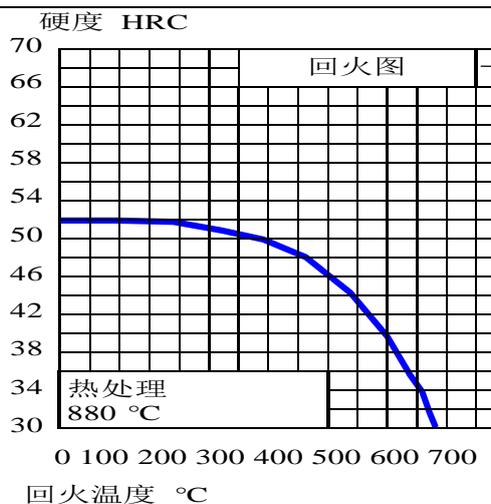
鍛造	軟性退火	淬硬	回火
1050 – 800 °C	710 – 740 °C	850 – 880 °C	560 – 680 °C

回火圖

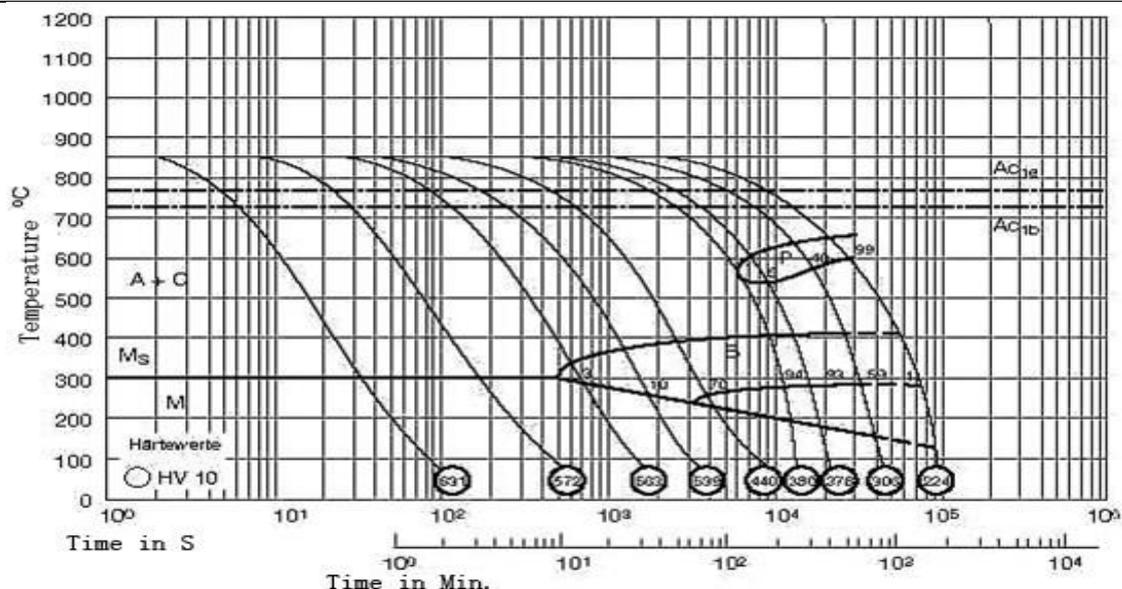
HRC

試樣直徑為25 x 50 mm長

油淬溫度為880 °C



CCT圖



尺寸規格

圓鋼直接至1300 mm

模組厚度至1200 mm

或者按客戶要求