



直營進口商:

帥鋒特殊鋼股份有限公司

電話: +886 (4)2522 8959 • 傳真: +886 (4)2522 5799

郵箱: [shuai\\_fonn@yahoo.com.tw](mailto:shuai_fonn@yahoo.com.tw) • 公司網址: <http://www.shuai-feng.com.tw>

1.2347

Page 1 of 2

常規熔煉(EF+LF+VD)							
<b>主要特性:</b>							
<ul style="list-style-type: none"> <li>- 機加工性能比 1.2344 好，無論熱處理前還是熱處理後</li> <li>- 高低溫下都具有良好的耐磨性</li> <li>- 出色的淬透性 - 熱處理變形量極低</li> <li>- 良好的抗高溫疲勞強度</li> </ul>							
<b>主要应用:</b>							
<ul style="list-style-type: none"> <li>- 壓鑄模具</li> <li>- 塑膠模具 (模具表面要求高拋光效果的除外)</li> <li>- 耐磨部件 - 鑲件，滑塊，頂出件</li> </ul>							
<b>化学成分: %</b>							
C	Si	Mn	S	Cr	Mo	V	
~0.38	~1.00	~0.35	~0.09	~5.00	~1.30	~0.95	
<b>物理性能:</b>							
熱膨脹係數 [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C	20-600 °C	20-700 °C
	10.9	11.9	12.3	12.7	13.0	13.3	13.5
熱傳導係數 [W/(m x K)]	20° C		350° C		700° C		
	25.2		27.0		30.3		
<b>超聲波檢驗:</b>							
ASTM A388 - FBH max. 6 mm (1/4 inch) 或者							
SEP 1921 – test group 3 – class C , c 或者 按照客戶要求							
<b>純淨度:</b>							
ASTM E45- Method A with type B; C and D each ≤ 2 或者							
DIN 50602– K4 ≤ 20 (硫化物除外) 或者 按照客戶要求							
<b>出廠狀態:</b>							
預硬狀態							
<b>應用狀態:</b>							
37 – 41 HRC 或按客戶要求							
<b>尺寸規格:</b>							
圓鋼直徑最大 600 mm							
模組厚度最大 500 mm 或者按照客戶要求							



直營進口商:

帥鋒特殊鋼股份有限公司

電話: +886 (4)2522 8959 • 傳真: +886 (4)2522 5799

郵箱: [shuai\\_fonn@yahoo.com.tw](mailto:shuai_fonn@yahoo.com.tw) • 公司網址: <http://www.shuai-feng.com.tw>

熱處理:

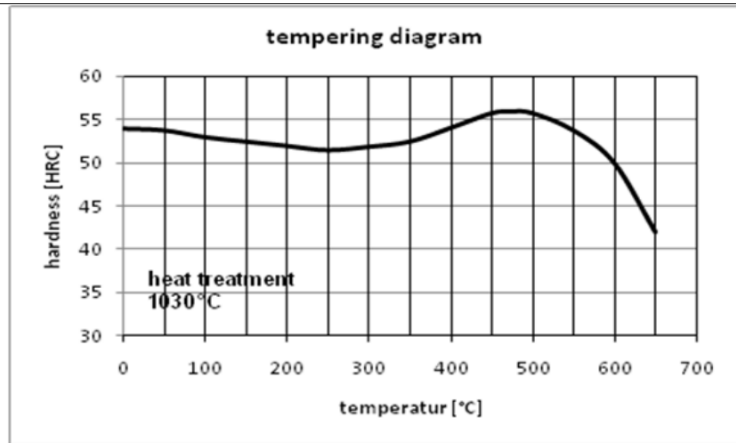
鍛造	軟性退火	淬硬	回火
1050 – 850 °C	820 – 840 °C	1020 – 1050 °C	520 – 700 °C

回火曲線:

HRC

試樣直徑 25 x 50 mm

長油淬溫度為 1030 °C



CCT 圖:

Austenitizing temperature 1020°C (1870°F). Holding time 30 minutes.

