

DAC (JIS SKD61)

DACはアルミ、亜鉛ダイカスト用金型材料として、広く使用されております。

DACは強さ、粘さ、耐熱性のバランスが優れた熱間ダイス鋼であり、またアイソトロピ化によりさらに高靱化、等方化され、型寿命の向上と安定化に貢献しております。

DAC is widely used as Die for Aluminium and Zinc Diecasting. DAC is hot working tool steel with good balance of strength, toughness and heat resistance. With introduction of Isotropy technology DAC has become tougher and more isotropic to help life of dies longer and stable.

■ 特 長

- ・高温強度、靱性のバランスに優れている
- ・被加工性が良く、熱処理歪みも小さい

■ 用 途

一般アルミダイカスト型／亜鉛ダイカスト型／低圧鋳造型

(注)低圧鋳造型用には鍛造品、鋳造品とも30～40HRCのプリハードンで提供いたします。

■ 標準使用硬さ

- ・45～48HRC 一般型
- ・43～46HRC大物型

Features

- *Good balance of both strength at elevated temperature and toughness
- *Good machinability with less distortion after heat treatment

Applications

- *General die for Aluminium Diecasting
- *Die for Zinc Diecasting
- *Die for low pressure casting

(Remarks)

Both forged and cast steel available for low pressure casting die in prehardened condition of 30-40HRC.

Hardend hardness

- *45～48HRC general size dies
- *43～46HRC big size dies

●焼入冷却速度とマイクロ組織 (×400)

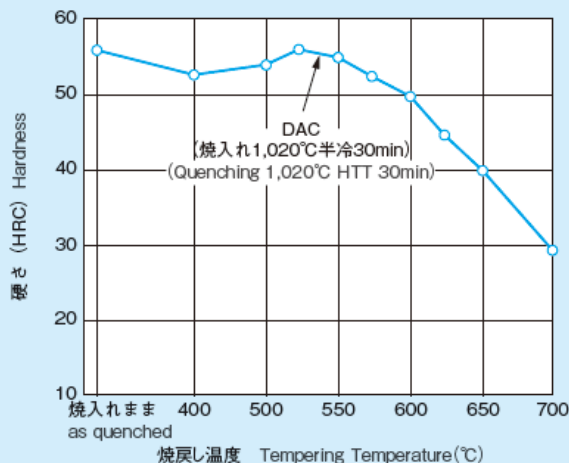
Quench cooling speed and Microstructure

油冷 Oil cool	半冷30分 (30min.) Half Temperature Time
半冷60分 (60min.) Half Temperature Time	焼入温度 1020℃ Quenching Temperature 硬さ 44HRC Hardness

標準アルミダイカスト用 Standard Quality for Aluminium Diecasting

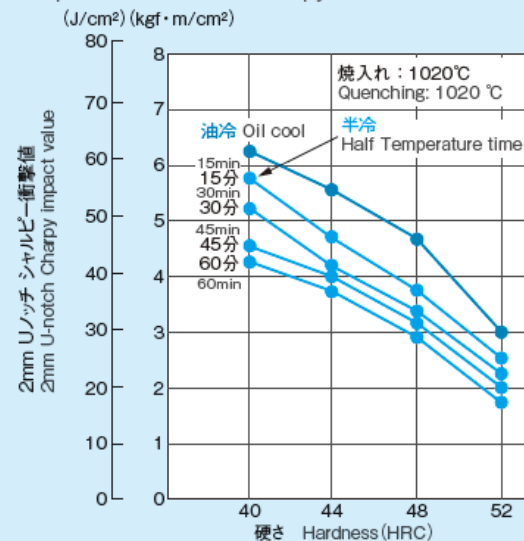
●DACの焼入焼戻し硬さ

Quenched & tempered hardness



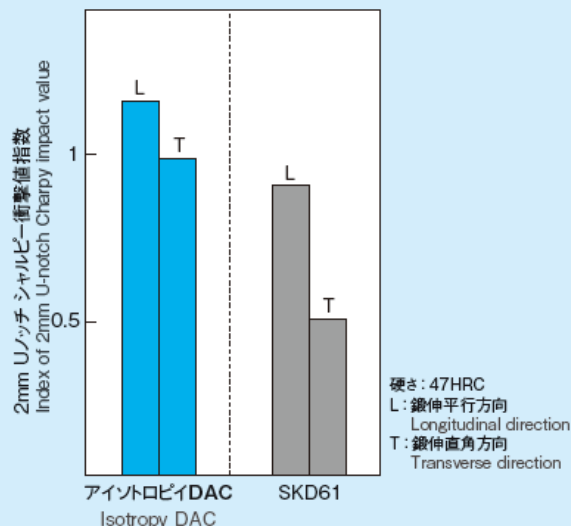
●焼戻し硬さとシャルピー値

Tempered hardness vs Charpy I-Value



●アイソトロピ DACの靱性

Toughness of Isotropy DAC



本カタログに記載の特性値、写真、図表、順位、評価等は、当社試験データによる代表的な値であり、製品の品質を保証するものではありません。本カタログの記載内容は予告なく変更することがございます。

<Attention> The characteristics, photos, charts, rankings and evaluations of this catalog are representative value by our test data, it does not guarantee the quality of the product. This catalog and its contents are subject to change without notice.