

熱加工模具鋼

FDAC (出廠已熱處理) 紅黑色各半

日立金屬	JIS G4404
FDAC	SKD61

主要成分：

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.33~0.42	0.80~1.20	0.55~0.75	4.80~5.50	1.20~1.60
V	P	S	快削性元素	
0.30~0.80	0.030 以下	0.10~0.15	添加若干	

FDAC 特點：

FDAC 為(JIS SKD-61)基本成分，另添加快削性合金，配合特殊熔解法製造之快削性已淬硬熱壓鑄模鋼。

主要特點：

- 1.出廠狀態已調質，使用上最適合硬度HRC36~42。
- 2.被削性非常良好，加工容易，減短製模時間。
- 3.不需要加工後之淬硬，免憂淬火變形龜裂、伸縮等。
- 4.耐抗熱龜裂性高，在高溫之強度優，鋼模壽命長。

用 途：

適用於熱作鋅、鋁、鎂合金壓鑄模及塑膠模具，具有加工後不需要再熱處理及不變形之特點，宜製作精密鑄模或緊急時極短時間內即能製模的優點。