



直營進口商:

帥鋒特殊鋼股份有限公司

電話: +886 (4)2522 8959 • 傳真: +886 (4)2522 5799

郵箱: [shuai\\_fonn@yahoo.com.tw](mailto:shuai_fonn@yahoo.com.tw) • 公司網址: <http://www.shuai-feng.com.tw>

1.2312

Page 1 of 2

常規熔煉 (EF+LF+VD)					
主要特性					
<ul style="list-style-type: none"> <li>— 預硬塑膠模具鋼</li> <li>— 極好的機械加工性能</li> <li>— 適於有限的拋光</li> <li>— 橫截面硬度均勻 (至400mm厚)</li> </ul>					
主要應用					
<ul style="list-style-type: none"> <li>— 適用於塑膠模具、模架</li> <li>— 適用於塑膠模和壓鑄模架</li> </ul>					
化學成分%					
C	Si	Mn	S	Cr	Mo
~0.40	~0.35	~1.50	~0.05	~1.90	~0.20
物理性質					
熱膨脹係數	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C
[10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	12.2	12.9	13.5	13.9	14.2
熱傳導性	20 °C	350 °C	700 °C		
[W/(m x K)]	39.5	36.5	33.0		
超聲檢驗					
ASTM A388 - FBH max. 6 mm (1/4 inch)或者SEP 1921 – test group 3 – class C , c 或者 按客戶要求					
純淨度					
按照ASTM E45方法A , B氧化物、C矽酸鹽和D球狀氧化物各≤ 2 或者 DIN 50602– K4 ≤ 20 (硫化物除外) 或者 按客戶要求					
出廠狀態					
預硬調質					
運用狀態					
280 – 325 HB 或者 按客戶要求					
鋼材結構					
細均勻的貝氏體組織					



直營進口商:

帥鋒特殊鋼股份有限公司

電話: +886 (4)2522 8959 • 傳真: +886 (4)2522 5799

郵箱: [shuai\\_fonn@yahoo.com.tw](mailto:shuai_fonn@yahoo.com.tw) • 公司網址: <http://www.shuai-feng.com.tw>

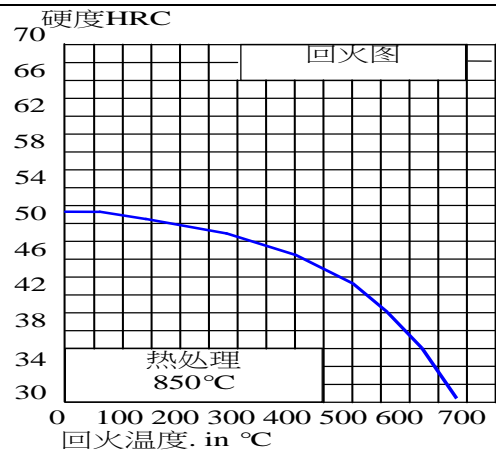
熱處理

鍛造	軟性退火	淬硬	回火
1050 – 800 °C	740 – 760 °C	840 – 880 °C	580 – 680 °C

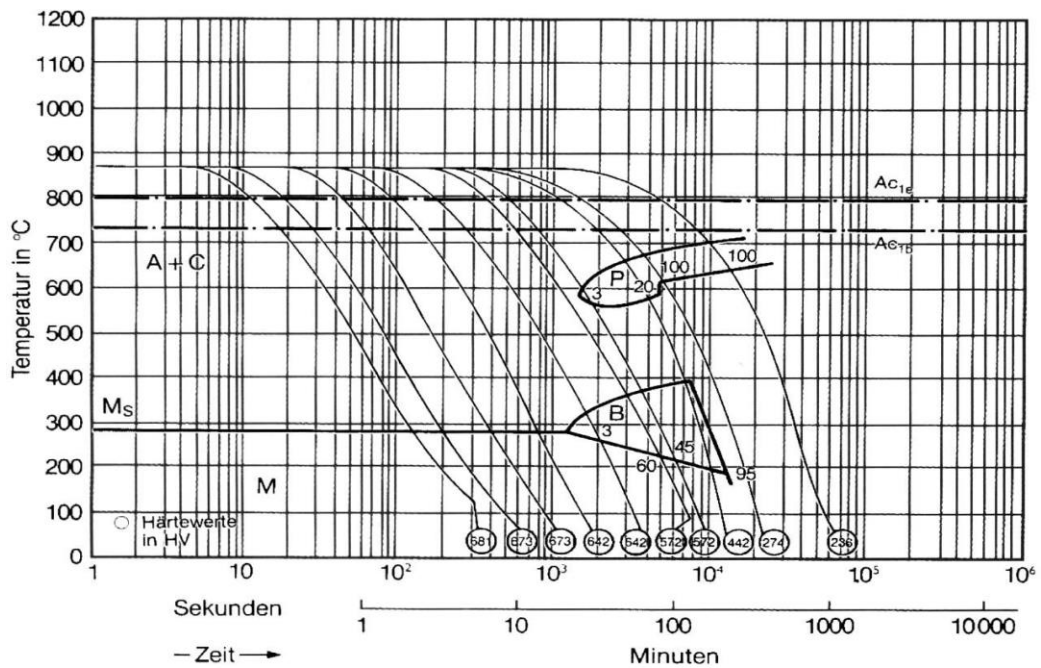
回火圖

HRC

試樣直徑為25x50mm長  
 油淬溫度為850 °C



CCT圖



尺寸規格

圓棒直徑至500mm

模組厚度至400 mm

或者

按客戶要求